



TRANSHYD

8 (HM100) et 10 (HM150)

Huiles anti-usures pour transmissions hydrauliques

UTILISATIONS

Spécialement étudiées pour la lubrification des systèmes hydrauliques fonctionnant dans des conditions sévères.

Disponibles en plusieurs viscosités pour s'adapter aux exigences des constructeurs et aux conditions d'utilisation.

Conviennent également pour mouvements : mécanismes de précision, mécanismes graissés par brouillard d'huile, paliers et réducteurs lorsqu'une huile extrême-pression n'est pas recommandée.

Spécifications :

Transhyd 8

Afnor NF E 48-603 HM100;
DIN 51524 part 2 HLP100

Transhyd 10

Afnor NF E 48-603 HM150;
DIN 51524 part 2 HLP150



CARACTERISTIQUES MOYENNES

	Méthode	Unités	HM 100	HM 150
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	kg/m ³	887	890
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D445	mm ² /s	100	150
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm ² /s	11.1	14.5
Indice de viscosité	ASTM D2270		95	95
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-18	-15
Point d'éclair Cleveland V.O.	ASTM D92	°C	215	220

Les données de ce tableau représentent les valeurs typiques de production et ne constituent en aucun cas des spécifications.

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- ▶ Indice de viscosité naturel élevé, absence de cisaillement en service,
- ▶ Excellente résistance à l'oxydation et très bonne stabilité thermique,
- ▶ Remarquables propriétés anti-usures,
- ▶ Parfaite neutralité vis-à-vis des joints,
- ▶ Très bonne filtrabilité avec ou sans eau,
- ▶ Excellentes propriétés anticorrosion, et anti-mousse.

 facebook.com/yaccosas

 twitter.com/yaccosas

 youtube.com

