



LR ORGANIQUE

Liquide de refroidissement 100% organique

UTILISATIONS

Formulé à base de monoéthylène glycol, d'eau déminéralisée et d'additifs organiques, ce fluide prêt à l'emploi évite les mélanges eau-antigel et s'utilise sur les circuits de refroidissement (Fonte, aluminium, etc.) des véhicules (Tourisme, utilitaires, Poids Lourds, engins T.P. ou agricoles, etc.) notamment quand le constructeur recommande l'emploi d'un fluide de technologie O.A.T. (Organic Acid Technology).

Spécifications : DAF 74002; Deutz AG DQC CB-14; Ford WSS-M97B44-D (Ford, Jaguar, Land-Rover, New-Holland, etc.); Man 324 Type SNF; MB 326.3; Fiat 9.55523; VW group (Audi, Seat, Skoda, Volkswagen); TL-774 D/ 774 F (G12/G12+); Mitsubishi; Opel-GM; Porsche (G12); Renault type D; Saab; Rover, etc. Cummins; Hitachi; Isuzu; John Deere; Komatsu; Liebherr; Mack; MTU; Renault Trucks; Scania; Volvo; Wärtsilä; Yanmar, etc.
AFNOR NFR 15-601; ASTM D3306/ D4656/ D4985/ D6210, etc.

CARACTERISTIQUES MOYENNES

	Méthode	Unités	Valeurs
Aspect	Visuelle		Limpide
Couleur	Visuelle		Orange fluo
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	kg/m ³	1068
Température de protection	ASTM D1177	°C	-35
pH	ASTM D1287		8.0
Point d'ébullition (Sous P.A.)	ASTM D1120	°C	108
Point d'ébullition (Sous 1 atmosphère)	ASTM D1120	°C	129
Réserve d'alcalinité	ASTM D1121	ml	4,5

Les données de ce tableau représentent les valeurs typiques de production et ne constituent en aucun cas des spécifications.

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- Conductibilité thermique et chaleur spécifique permettant une évacuation efficace des calories,
- Point d'ébullition élevé, évaporation en service quasi-inexistante,
- Crée une couche protectrice durable des parties métalliques contre la corrosion (par oxydation puis passivation),
- Préserve très efficacement la culasse et le circuit de refroidissement contre le phénomène de cavitation (turbulences dans l'écoulement du liquide),
- Protège le circuit du gel, même par des températures extrêmes,
- Intervalle de vidange étendu (selon préconisation du constructeur),
- Non agressif vis à vis des élastomères et matières plastiques (durites, joints, etc.), Convient aux circuits équipés de durites en silicone (bleues) et ceux équipés de durites en E.P.D.M. (noires),
- NAP free : ne contient pas de nitrite, ni d'amine (pour réduire la toxicité), ni de phosphate (protection de l'environnement), ni borates, ni 2-EHA (réglementations européennes).



facebook.com/yaccosas



twitter.com/yaccosas



youtube.com

